

## Produktübersicht:

### Drehen & Fräsen



#### CNC-Fräsen

- Bearbeitung von Stahl, Niro-(Sonder-)Stählen, NE-Werkstoffen, Kunststoffen
- Fräsen im „High-Speed“-Verfahren
- 5-Achs-Bearbeitung möglich
- Prototypen-Fertigung
- Formen-Bau
- Nacharbeiten



#### CNC-Drehen

- Bearbeitung von Stahl, Niro-(Sonder-)Stählen, Titan-Legierungen, NE-Werkstoffen, Kunststoffen
- max. Drehdurchmesser: 280 mm
- max. Drehlänge: 500 mm
- von der Kleinstserien-Fertigung bis hin zu mittleren Stückzahlen
- hauptsächliche Ausrichtung: **FEINWERKTECHNIK**

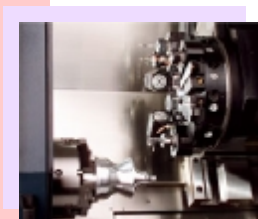


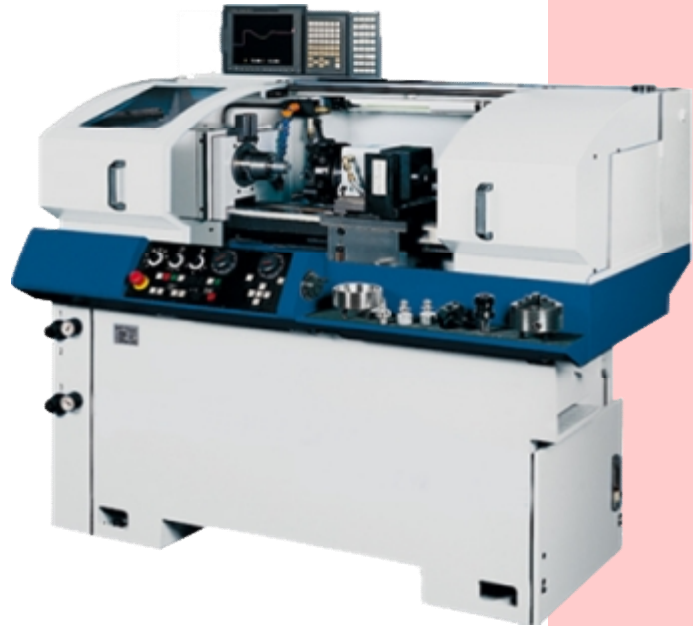
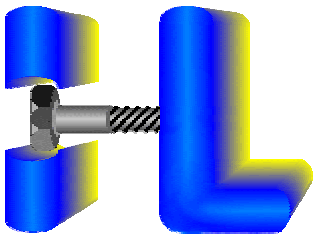
#### Drehen & Fräsen

auf Automaten und Zentren wird bei uns  
auf Maschinen der Firma

**SPINNER**

erledigt





## Konventionelles Arbeiten

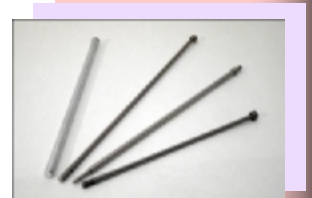
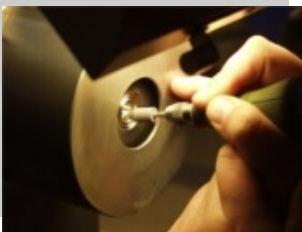
- Nacharbeiten
- Einzelteil-Fertigung
- Einlege-Arbeiten
- extrem kleine Durchmesser
- Langdreh-Teile
- Präzisionstechnik
- Prototypen-Fertigung
- Proto-Serien
- nach Muster, Skizze, Zeichnung

## Oberflächenbehandlung (Technologie)

- Ultraschall-Entfetten, Verkupfern, Vermessingen, Vergolden, Versilbern, Verchromen, chem. Vernickeln, galv. Vernickeln, Beizen, Passivieren, Phosphatieren, Hartverchromen, Brünieren, Schwarzverchromen, Verzinken, Chromatieren, Grundieren, Eloxieren, Hartanodisieren (hardcoat)

## Materialauswahl

- Aluminiumlegierungen für die Luftfahrt  
(3.1354 T351, 3.4364 T7351)
- Austenitische und hochwärmefeste Edelstähle
- Nickelbasislegierungen  
(Hastelloy®, Haynes® Alloy, Incoloy®, Inconel®)
- Nickel, Titan, Tantal, Zirkonium, Silber, Molybdän, Platin
- Raumfahrtprobte Kunststoffe  
VESPEL, TORLON, PEEK, Q200.5, PTFE, PVDF, POM, PA, PETP, PC, PP
- Alle verarbeiteten Werkstoffe können bei Bedarf mit Zeugnissen belegt werden



**HL Technik Trading Hess GmbH**

Sonderteile & Sonderwerkstoffe

In de Tarpen 106  
D-22848 Norderstedt  
Germany

fon: +49 (0)40 528 005-0  
fax: +49 (0)40 528 005-99  
mail: [info@HLTechnik.com](mailto:info@HLTechnik.com)  
web: [www.HLTechnik.com](http://www.HLTechnik.com)